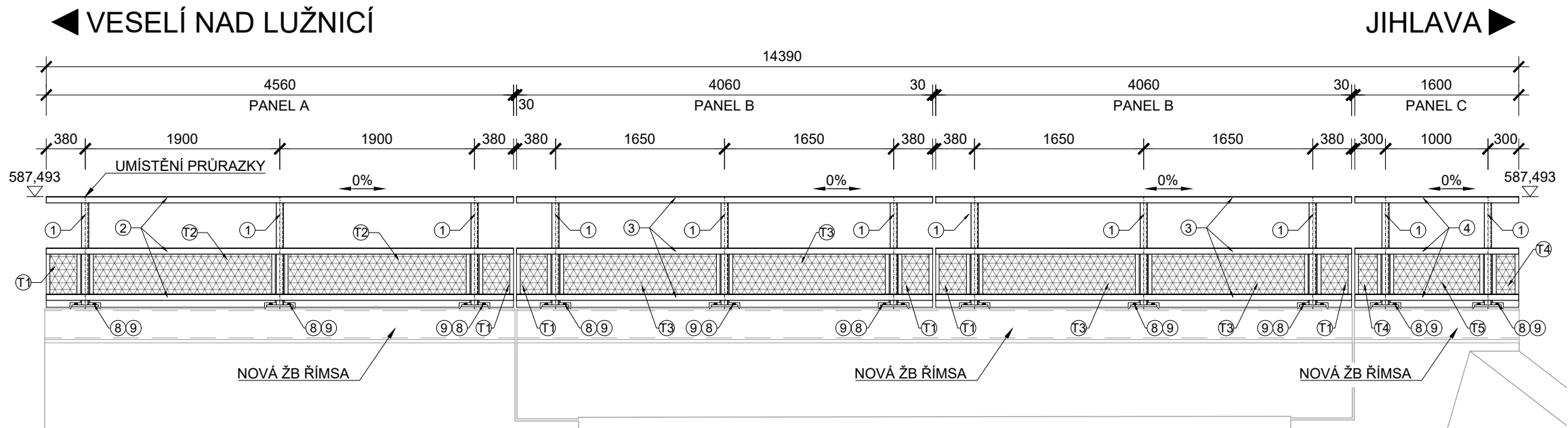
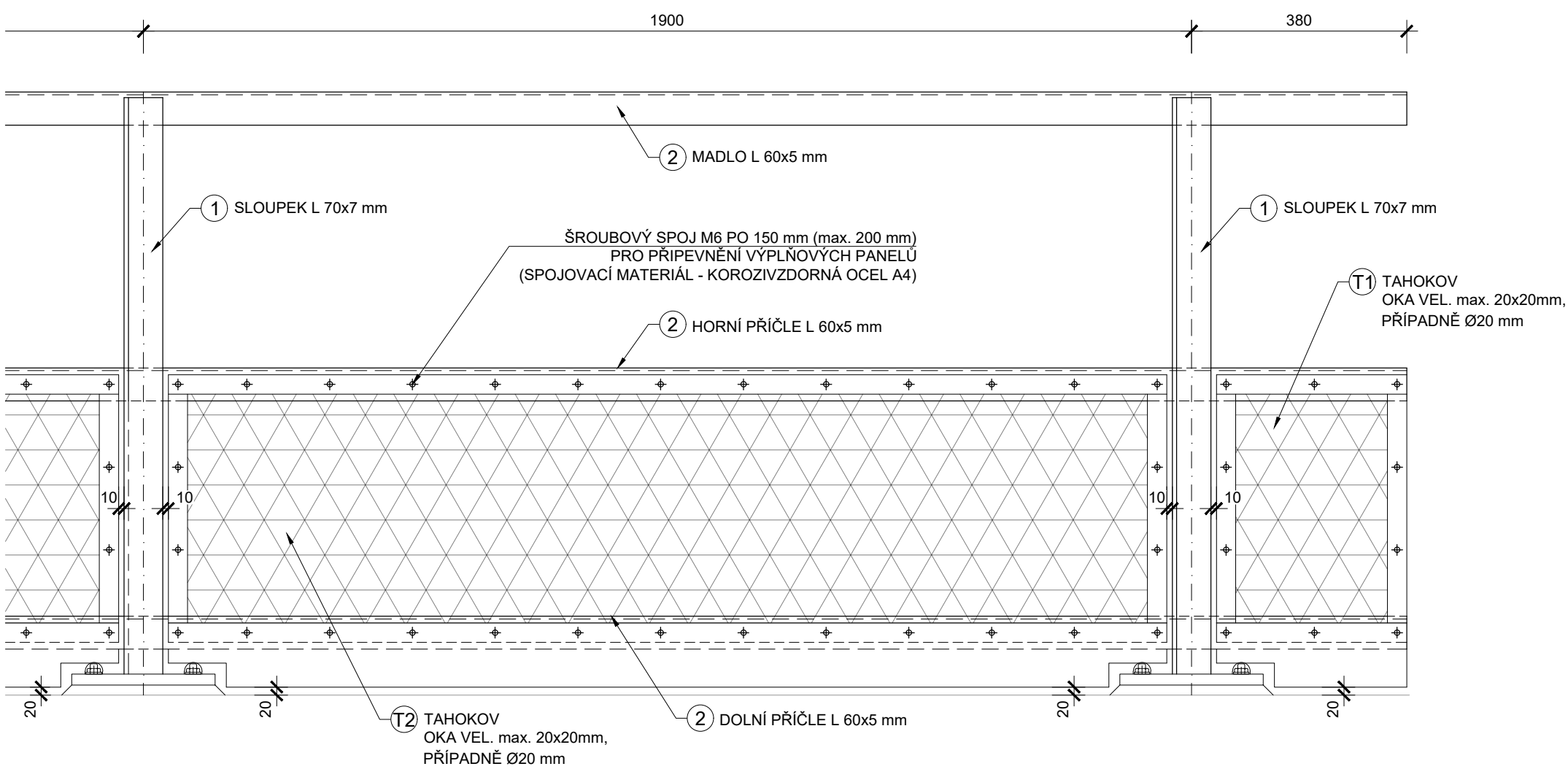


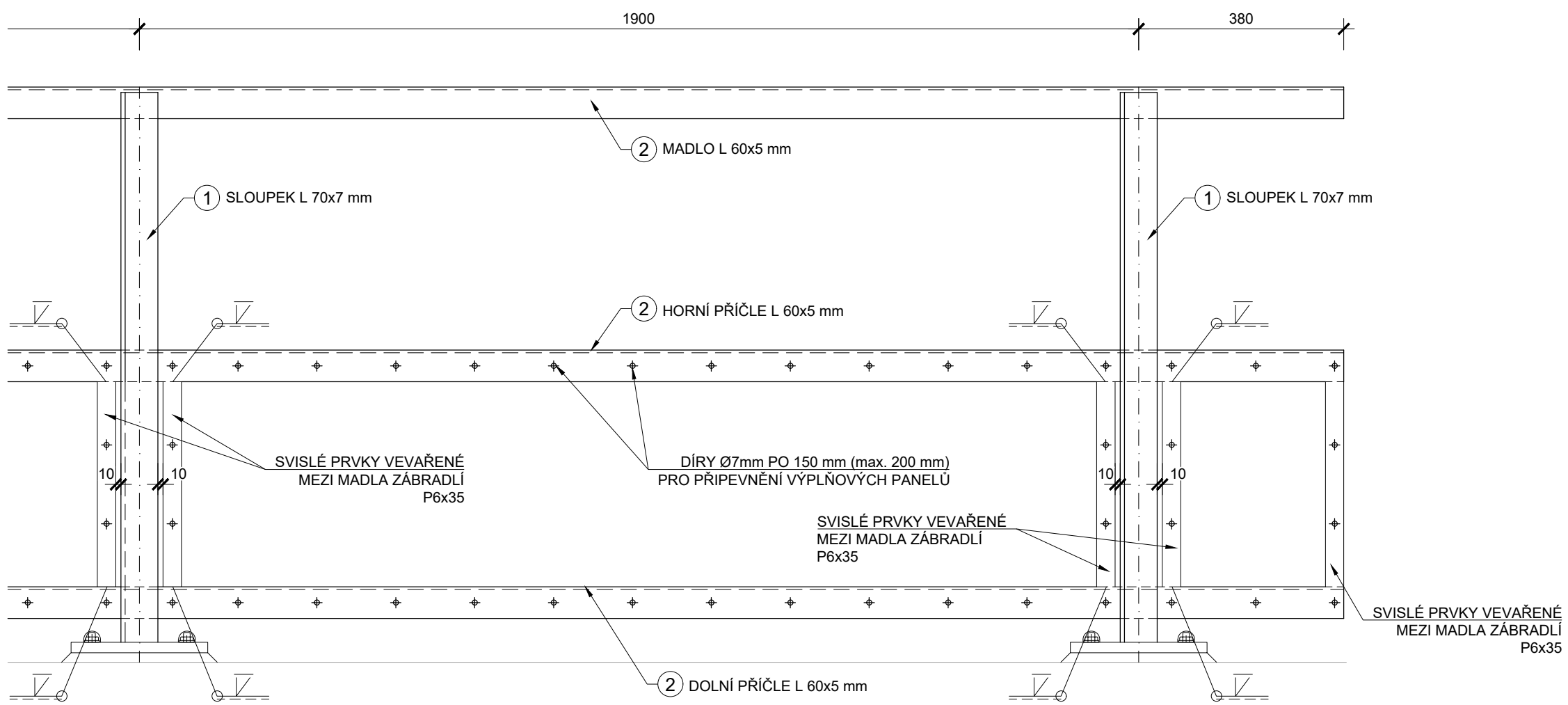
POHLED ZPRAVA M 1:50



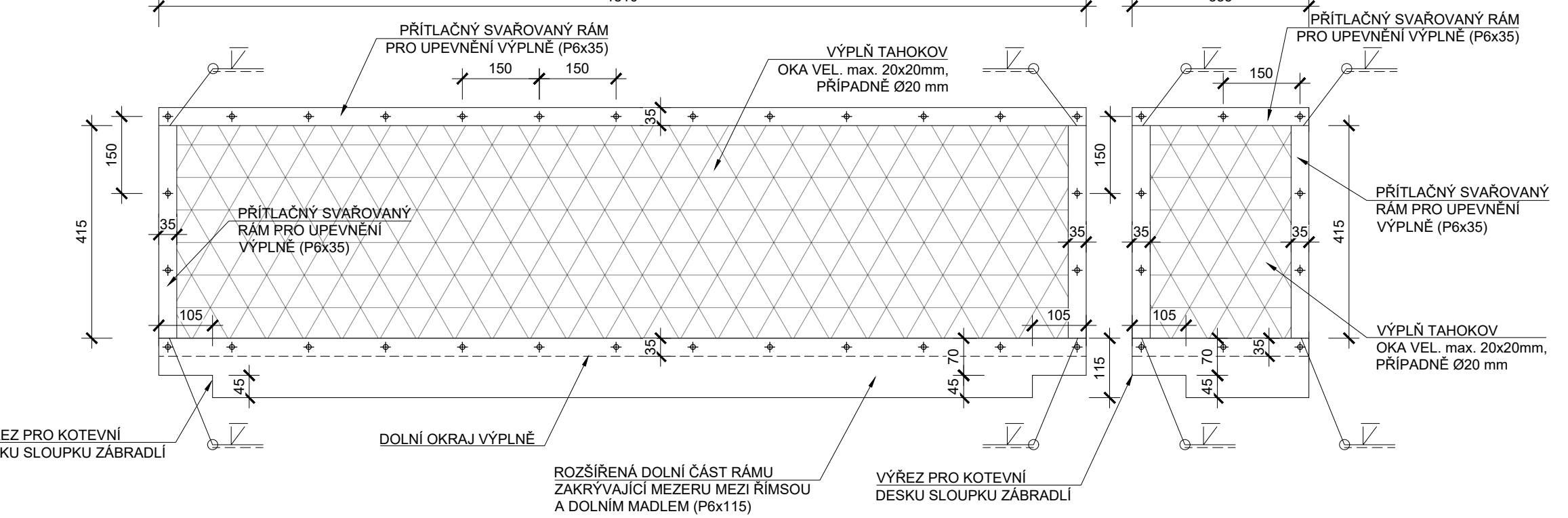
POHLED NA ZÁBRADLÍ ZE VNITŘ MOSTU M 1:10



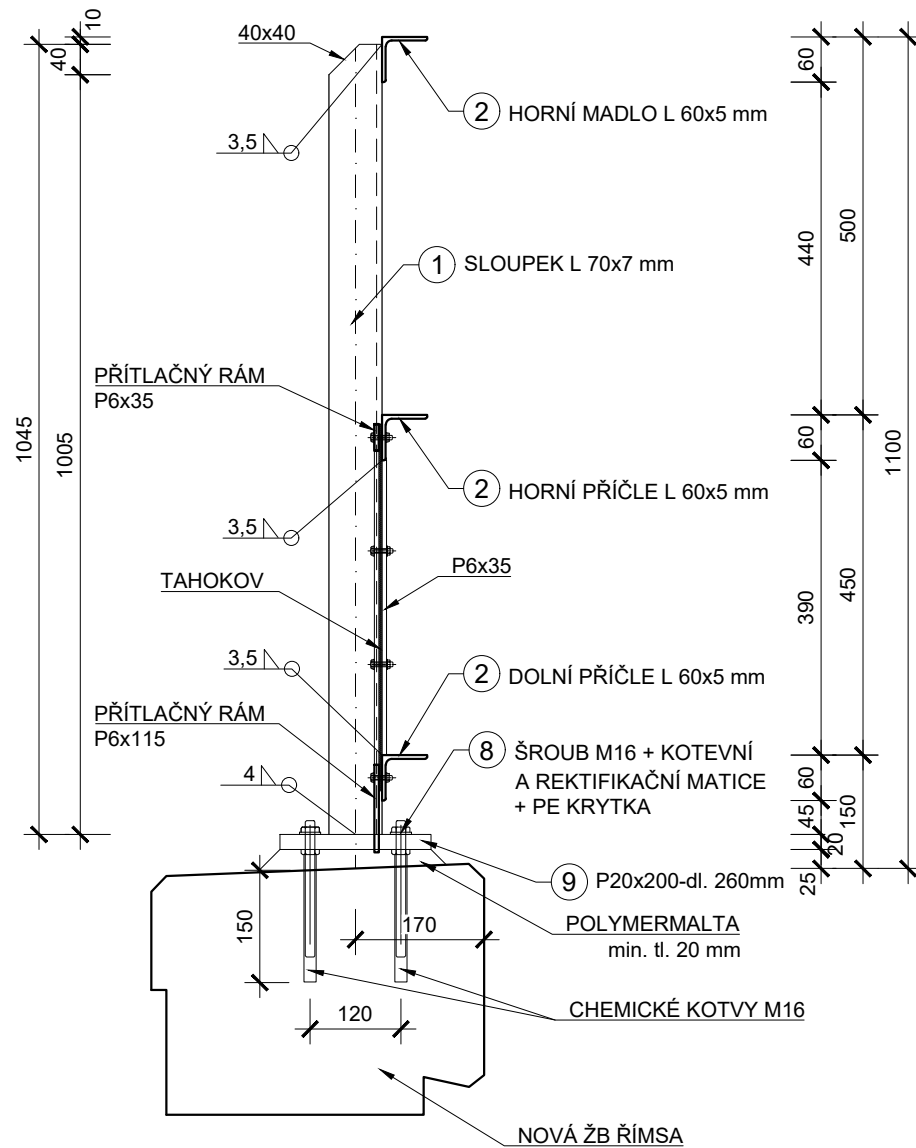
POHLED NA ZÁBRADLÍ ZE VNITŘ MOSTU M 1:10
BEZ OSAZENÝCH VÝPLŇOVÝCH PANELŮ



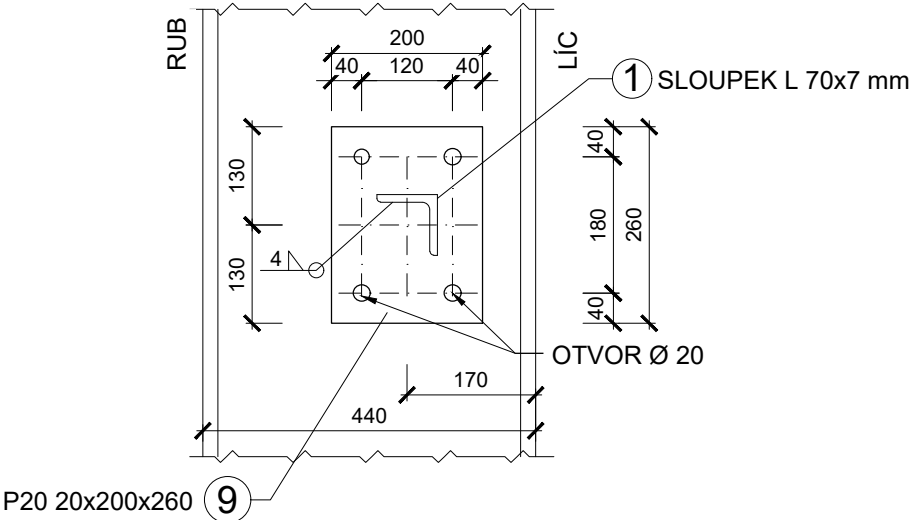
VÝPLŇOVÉ PANELE M 1:10



VZOROVNÝ PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10
PANELE S VÝPLNÍ PROTI ODLETUJÍCÍMU ŠTĚRKU
NA NOVÉ ŽB ŘÍMSĚ



9 PATNÍ DESKA M1:10



VÝKAZ MATERIÁLŮ ZÁBRADLÍ - PANELE TYP A

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x7	S235 JR	3	1045	7,38	7,71	3,14	23,14
2	MADLO/PŘÍČLE	L60x60x5	S235 JR	3	4560	4,57	20,84	13,68	62,52
8	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně matic)	nerez A4	12	-	-	0,30	-	3,60
9	PATNÍ DESKA	P16x200x260	S235 JR	3	-	-	8,16	-	24,48
T1-T2	VÝPLŇOVÉ PANELE	viz výkaz materiálu T1 - T2	-	-	-	-	-	-	51,34
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU (+2% SVARY) [kg]									167,35
POČET PANELŮ TYP A									1
CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ [kg]									167,35

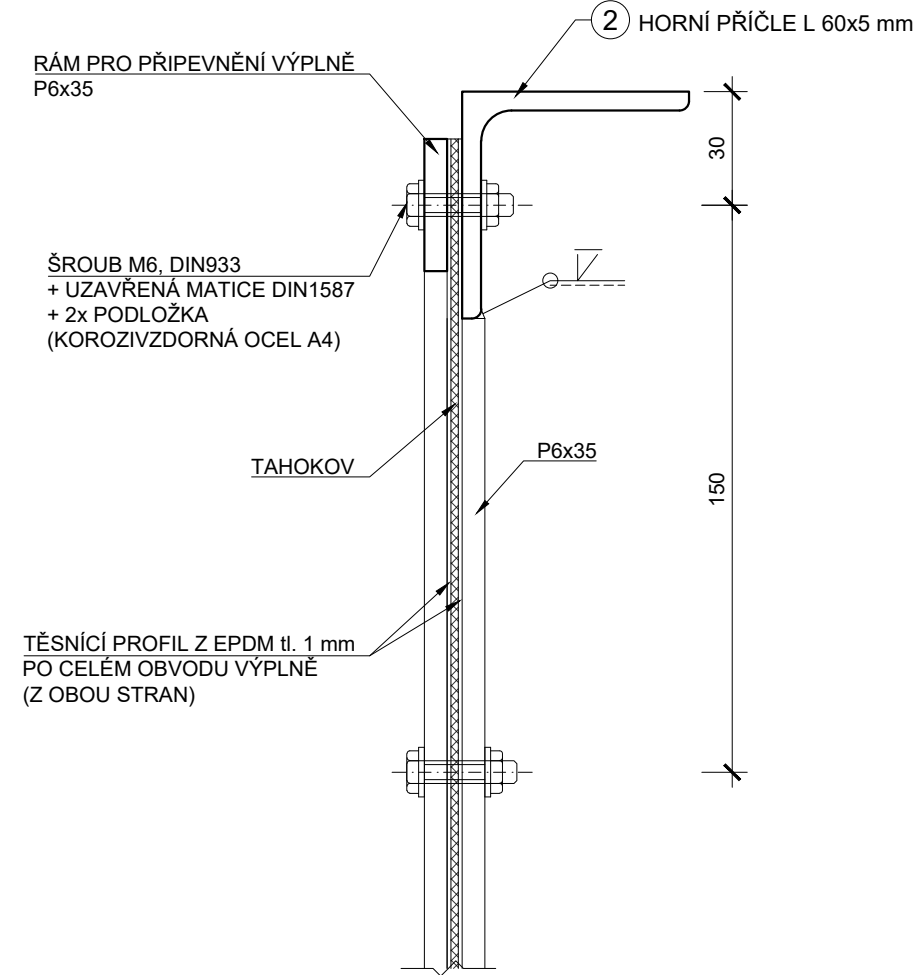
VÝKAZ MATERIÁLŮ ZÁBRADLÍ - PANELE TYP B

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x7	S235 JR	3	1045	7,38	7,71	3,14	23,14
3	MADLO/PŘÍČLE	L60x60x5	S235 JR	3	4060	4,57	18,55	12,18	55,66
8	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně matic)	nerez A4	12	-	-	0,30	-	3,60
9	PATNÍ DESKA	P16x200x260	S235 JR	3	-	-	8,16	-	24,48
T1-T3	VÝPLŇOVÉ PANELE	viz výkaz materiálu T1 - T3	-	-	-	-	-	-	42,68
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU (+2% SVARY) [kg]									151,70
POČET PANELŮ TYP B									2
CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ [kg]									303,39

VÝKAZ MATERIÁLŮ ZÁBRADLÍ - PANELE TYP C

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x7	S235 JR	2	1045	7,38	7,71	2,09	15,42
4	MADLO/PŘÍČLE	L60x60x5	S235 JR	3	1600	4,57	7,31	4,80	21,94
8	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně matic)	nerez A4	8	-	-	0,30	-	2,40
9	PATNÍ DESKA	P16x200x260	S235 JR	2	-	-	8,16	-	16,32
T4-T5	VÝPLŇOVÉ PANELE	viz výkaz materiálu T4-T5	-	-	-	-	-	-	22,70
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU (+2% SVARY) [kg]									79,90
POČET PANELŮ TYP C									1
CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ [kg]									79,90

DETAIL UPEVNĚNÍ VÝPLŇOVÉHO PANELU M 1:2



VÝKAZ MATERIÁLŮ ZÁBRADLÍ - VÝPLŇOVÝ PANELE TYP T1

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	PLOCHA [m²]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/m²]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
-	SVISLÉ VEVAŘENÉ PRVKY	P6x35	S235 JR	2	390	-	1,65	-	0,64	0,78	1,29
-	TAHOKOV	16x6x1,6x0,8	11 321 21	1	-	0,16	-	3,35	0,54	-	0,54
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x35	S235 JR	1	1165	-	1,65	-	1,92	1,17	1,92
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x115	S235 JR	1	335	-	5,42	-	1,82	0,34	1,82
-	KOTEVNÍ ŠROUB	M6 (včetně matic a 2x podložka)	nerez A4	10	-	-	-	-	0,03	-	0,30
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU (+2% SVARY) [kg]											5,98
POČET PANELŮ TYP T1											6
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU VÝPLNĚ [kg]											35,87

VÝKAZ MATERIÁLŮ ZÁBRADLÍ - VÝPLŇOVÝ PANELE TYP T2

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	PLOCHA [m²]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/m²]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
-	SVISLÉ VEVAŘENÉ PRVKY	P6x35	S235 JR	2	390	-	1,65	-	0,64	0,78	1,29
-	TAHOKOV	16x6x1,6x0,8	11 321 21	1	-	0,88	-	3,35	2,95	-	2,95
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x35	S235 JR	1	2640	-	1,65	-	4,36	2,64	4,36
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x115	S235 JR	1	1810	-	5,42	-	9,81	1,81	9,81
-	KOTEVNÍ ŠROUB	M6 (včetně matic a 2x podložka)	nerez A4	30	-	-	-	-	0,03	-	0,90
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU (+2% SVARY) [kg]											19,69
POČET PANELŮ TYP T2											2
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU VÝPLNĚ [kg]											39,37

VÝKAZ MATERIÁLŮ ZÁBRADLÍ - VÝPLŇOVÝ PANELE TYP T3

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	PLOCHA [m²]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/m²]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
-	SVISLÉ VEVAŘENÉ PRVKY	P6x35	S235 JR	2	390	-	1,65	-	0,64	0,78	1,29
-	TAHOKOV	16x6x1,6x0,8	11 321 21	1	-	0,76	-	3,35	2,55	-	2,55
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x35	S235 JR	1	2390	-	1,65	-	3,94	2,39	3,94
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x115	S235 JR	1	1560	-	5,42	-	8,46	1,56	8,46
-	KOTEVNÍ ŠROUB	M6 (včetně matic a 2x podložka)	nerez A4	26	-	-	-	-	0,03	-	0,78
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU (+2% SVARY) [kg]											17,35
POČET PANELŮ TYP T3											4
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU VÝPLNĚ [kg]											69,41

VÝKAZ MATERIÁLŮ ZÁBRADLÍ - VÝPLŇOVÝ PANELE TYP T4

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	PLOCHA [m²]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/m²]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
-	SVISLÉ VEVAŘENÉ PRVKY	P6x35	S235 JR	2	390	-	1,65	-	0,64	0,78	1,29
-	TAHOKOV	16x6x1,6x0,8	11 321 21	1	-	0,12	-	3,35	0,40	-	0,40
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x35	S235 JR	1	1085	-	1,65	-	1,79	1,09	1,79
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x115	S235 JR	1	255	-	5,42	-	1,38	0,26	1,38
-	KOTEVNÍ ŠROUB	M6 (včetně matic a 2x podložka)	nerez A4	10	-	-	-	-	0,03	-	0,30
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU (+2% SVARY) [kg]											5,26
POČET PANELŮ TYP T4											2
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU VÝPLNĚ [kg]											10,53

VÝKAZ MATERIÁLŮ ZÁBRADLÍ - VÝPLŇOVÝ PANELE TYP T5

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	PLOCHA [m²]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/m²]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
-	SVISLÉ VEVAŘENÉ PRVKY	P6x35	S235 JR	2	390	-	1,65	-	0,64	0,78	1,29
-	TAHOKOV	16x6x1,6x0,8	11 321 21	1	-	0,69	-	3,35	2,31	-	2,31
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x35	S235 JR	1	1740	-	1,65	-	2,87	1,74	2,87
-	PŘÍTLAČNÝ RAM	P6x115	S235 JR	1	910	-	5,42	-	4,93	0,91	4,93
-	KOTEVNÍ ŠROUB	M6 (včetně matic a 2x podložka)	nerez A4	18	-	-	-	-	0,03	-	0,54
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU (+2% SVARY) [kg]											12,18
POČET PANELŮ TYP T5											1
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU VÝPLNĚ [kg]											12,18

POZNÁMKA:

- TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 91):
 - SKLADBA: STUPEŇ PŘÍPRAVY Be - MOŘENÍ V KYSELINĚ
 - ŽÁROVÝ POVLAK NANÁŠENÝ PONOREM ZnAl15
 - ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI (EP) min. tl. 80 µm
 - PODKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ (EP) min. tl. 40 µm
 - VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETHANOVÝ (PUR) min. tl. 40 µm
 - CELKOVÁ TLOUŠŤKA NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU 160 µm (BEZ ZAPOČTENÍ ZINKOVÁNÍ PONOREM)

- ODSŤÍN VRCHNÍHO NÁTĚRU URČÍ INVESTOR

- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ
- POŽADOVANÝ STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C4 - VYSOKÁ
- V PROSTORU NAD MOSTNÍM OTVOREM BUDE ZÁBRADLÍ DOPLNĚNO O VÝPLŇ Z TAHOKOVU, POLE JSOU TVOŘENA LEMOVACÍM PROFILEM A VÝPLNÍ Z TAHOKOVU; LEMOVACÍ PROFILY BUDOU VHDNÝM ZPŮSOBEM PŘÍPEVNĚNY K MADLU A KE SLOUPKU;
- POSTUP PRACÍ A PŘÍVAŘENÍ VÝPLNÍ K ZÁBRADLÍ BUDE PROVEDENO TAK, ABY NEDOŠLO K ŽÁDNÉMU POŠKOZENÍ PKO JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ ZÁBRADLÍ
- UKOLEJNĚNÍ SE PROVEDE POMOCÍ OCELOVÉHO DRÁTU FeZn 10 mm S IZOLACÍ Z PVC, PRŮRAZKY
- VE SLOUPNĚ HORNÍHO MADLA VŠECH PANELŮ BUDE PROVEDEN OTVOR D = 11 mm, PRO UPEVNĚNÍ VODIVÉHO PROPOJENÍ PANELŮ
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁN VTD
- KOTEVNÍ ŠROUBY BUDOU VČETNĚ MATEK NEREZOVÉ A4-70, KRYTKY BUDOU Z PE
- HMOTNOST PANELŮ ZÁBRADLÍ VPRÁVO CELKEM (VČETNĚ 2% SVARY): **551 kg**
- MATERIÁL JE VYKÁZÁN PRO ZÁBRADLÍ VPRÁVO

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

STAVBA:			
Oprava mostu v km 63,571 tratě Veselí nad Lužnicí - Jihlava			
OBJEDNATEL:			
		Správa železnic, s.o. Oblastní ředitelství Brno Kounicova 26 611 43 Brno	
DIPONT s.r.o. projektová a inženýrská činnost Kilská 1432/18, 400 01 Ústí nad Labem, CZ E: dipont@dipont.cz T: 00420 475 201 724		Zakázka: D19023	Datum: 06/2020
ODP. PROJEKTANT SO ING. MARTIN PLŠEK	VYPRACOVAL KLÁRA GERNEŠOVÁ, DIS.	TECHNICKÁ KONTROLA ING. PETR NOVÁK	Účel PD: Měřítko: Formát:
OBJEKT: SO 201 Most v km 63,571			Část: E.1
PŘÍLOHA: ZÁBRADLÍ - VPRÁVO			Příloha: 7.2